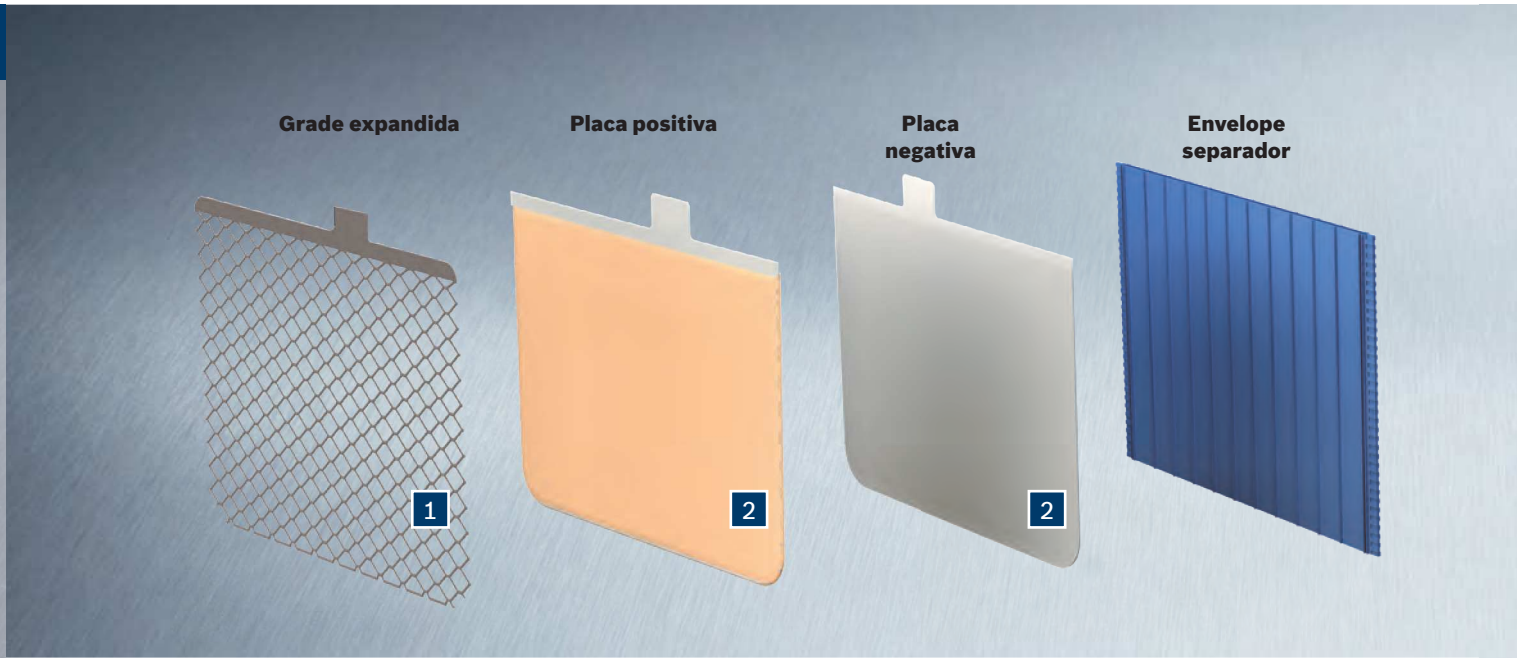
Baterias Bosch
para veículos leves

S6: Alta performance para quem exige o melhor
S5: Desempenho e durabilidade a toda prova

Duas famílias de produtos com tecnologia de ponta
Principais componentes das baterias Bosch S5, S6



1 Grade expandida e laminada

- Resistente à corrosão, à vibração e aos ciclos de carga e descarga.
- Menor resistência elétrica que porporciona maior condutividade elétrica permitindo o fornecimento da corrente de partida.
- Proporciona menor aquecimento do sistema eletroquímico e consequentimente menor perda de água nas baterias
- Livre de manutenção.
- Alta durabilidade.

2 Placas reforçadas

- Ótima aceitação de carga.
- Melhor desempenho em percursos de curta distância.
- Maior volume de ácido acima das placas (reserva de segurança).
- Melhor comportamento em cargas cíclicas (carga e descarga).

3 Envelopes separadores de polietileno

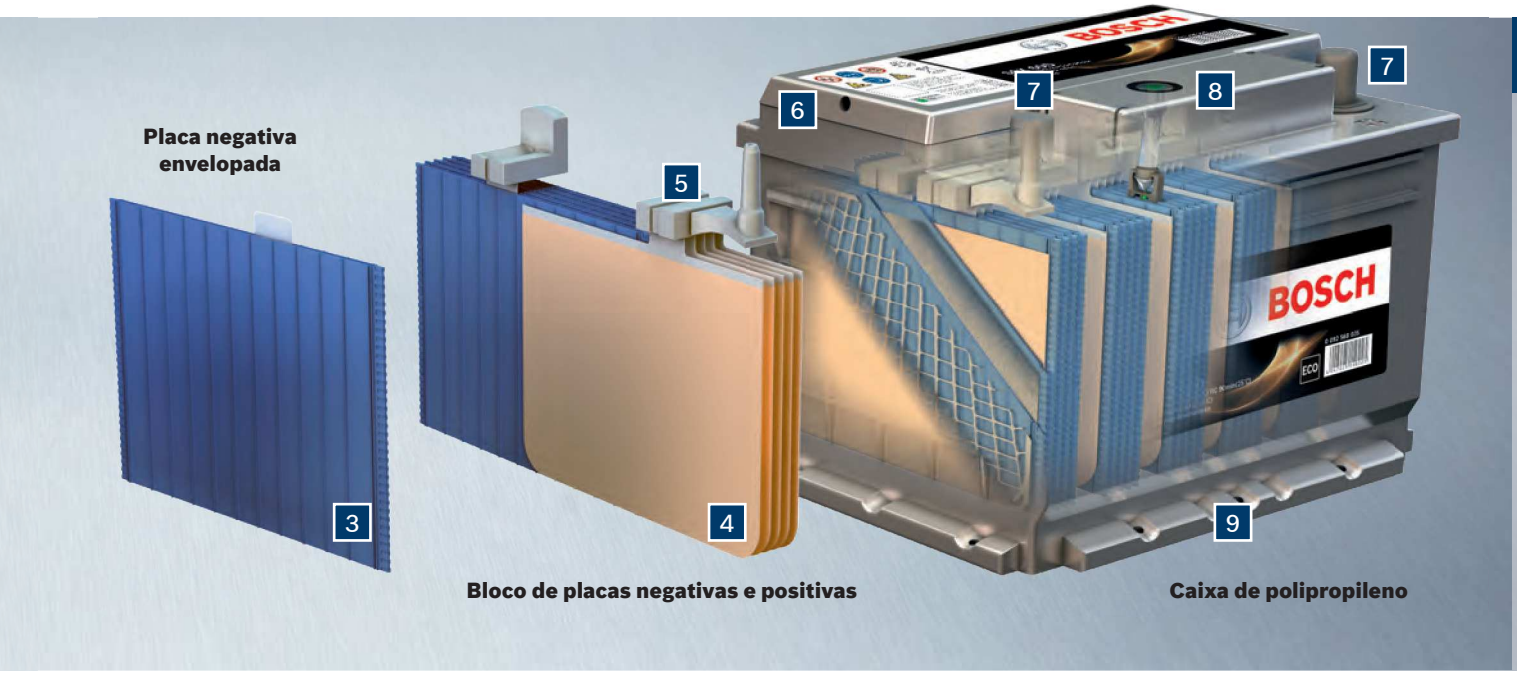
- Melhor aceitação da corrente durante a carga.
- Maior resistência a vibrações.
- Proteção contra curto-circuito entre as placas.
- Maior potência de partida.

4 Bloco

- Conjunto de placas positivas, negativas e separadores, interligados por conexões.
- Melhor desempenho elétrico.
- Maior resistência mecânica.

5 Conexões

- Garante a perfeita interligação entre as placas dentro de um mesmo bloco, bem como de cada bloco com o seu subsequente em série.
- Evita curtos-circuitos no caso de um eventual deslocamento da placa oposta, um dos principais motivos de “morte” das baterias construídas com conexões laterais.



6 Tampa selada

- Ideal para manter os vasos selados, impedindo a saída do eletrólito para o meio ambiente.
- Evita a entrada de substâncias no interior da bateria.
- Maior durabilidade.
- Tecnologia de tampa com sobretampa com dois filtros antichama que:
- Previne explosões contra “faiscamento externo”
- Condensa os gases gerando nas recargas da bateria em função do sistema “labirinto” fazendo com que o líquido condensado retorne para o respectivo vaso.

7 Polos terminais fundidos e estampados

- Mais proteção para os terminais externos da bateria, onde estão ligados os cabos para alimentação do circuito elétrico do veículo.

8 Indicador de carga [1]

- Indicador de carga com mudança de cor.

9 Caixa robusta

- Fabricada em polipropileno injetado de alta resistência.
- Perfeita para proteger o bloco de placas que constitui cada elemento da bateria.

Dica:

Armazenagem adequada de baterias

Um fator importante para assegurar o perfeito funcionamento da bateria é uma armazenagem correta.

- A bateria deve ser armazenada sobre estrados de madeira, na posição horizontal, devendo permanecer em lugar seco, sem incidência de raios solares e temperatura ambiente entre 10 °C e 35 °C.
- Para redução de custos de recargas, deve-se seguir um procedimento de estocagem que recebe o nome de FIFO (first in, first out), ou seja, a primeira bateria a entrar no estoque deverá ser também a primeira a sair.
- Verificar as condições de carga periodicamente, medindo a tensão entre os terminais da bateria estocada. Caso a tensão encontrada esteja abaixo de 12,3 V recomenda-se a recarga da bateria.
- Para o empilhamento das baterias até 90 AH, deve-se limitar o empilhamento em até 4 camadas, enquanto para baterias acima de 90 AH, o limite é de até 3 camadas.

[1] Na maior parte das baterias